

## 附表 7 車床作業安全作業標準

製表人: \_\_\_\_\_

作業種類區分：車床作業

單位作業名稱：車床作業

作業方式：個人作業

使用處理材料：木材

使用器具工具：T形扳手、刀具扳手

防護器具：護目鏡

資格限制：

工作步驟	工作方法	不安全因素	安全措施	事故處理
1. 工作安全防護準備	1. 穿安全鞋。 2. 佩戴安全眼鏡。 3. 不得戴手套、打領帶，及穿著寬鬆	手套、領帶，及寬鬆袖口易被捲入旋轉中。 2. 過於寬大的衣服會妨礙手輪。 3. 車削之鐵屑可能飛入眼中。	上工前強制做好安全防護。	1. 人員受傷送醫急救治療。
2. 起動機械前檢查	1. 檢查電源開關是否有來，指示燈是否亮起。 2. 檢查齒輪箱油及裙床潤滑是否足夠。 3. 將進刀控制桿及螺紋切削控制桿置於中立空檔位置，主軸高、低速變換桿置於低速位置。 4. 調整主軸轉速是否選用恰當。 5. 檢查螺紋切削離合控制桿位置是否拉起。 6. 檢查夾頭中夾持之工作物是否確實夾緊，夾頭上 T 型扳手不得插置在夾頭上。 7. 檢查剎車裝置是否靈敏，確實。	1. 潤滑不足易造成操作的順暢。 2. 自動進刀控制桿及離合器把手與高低速變換桿在不當位置，在不當起動後會造成人員危險或裙床快速衝撞造成車之損壞。 3. 未夾緊之工件或扳手插在未夾緊之工件或扳手插在頭上會造成夾旋轉中飛出。頭上會造成夾旋轉中飛出。 4. 無剎車易造成停車之困擾及危險。	依車床起動依車床起動逐項確實檢查。	2 同 1
3. 起動運轉、操作	1. 先做低速運轉測試，若無異音再做高速運轉、車削。 2. 主軸運轉當	低速運轉在測試其內部是否有故障之異音。 2. 主軸運轉當中，	確實要求各操作之工作之工方法，注意	1. 受傷人應立刻急救，並告知師長。

	<p>中，勿變換轉速變換桿之位置。</p> <p>3. 量測工作物時，請將主軸停止後，再測量。</p> <p>4. 車削中，當鐵屑纏繞於工件或刀具時，切勿用手直接拉扯應於停車時，等夾頭靜止後，再用鉗除纏繞之鐵屑。</p>	<p>若變換轉速檔會造成內部齒輪崩裂損壞。</p> <p>3. 於工件尚在旋轉中量測會造於工件尚在旋轉中量測會造成受傷之為危險。</p> <p>4. 纏繞之木屑易割傷皮膚。</p>	操作之安全	<p>2. 操作中造成操作損壞，並立即掛上告示牌，處理程序告知師長。</p>
4.操作後注意事項	<p>將車床上之電源開關閉（電源指 電源指示燈熄滅 示燈熄滅）。</p> <p>2. 將進刀控制桿及螺紋切削控制桿置於中立空檔位置，主軸高、低速變換桿置於中央空檔位置。</p> <p>3. 將尾座及裙床移至車滑軌端。</p> <p>4. 懈下工件及刀具。懈下工件及刀具。</p>			4. 同 1
5.清潔及保養	<p>1. 以小綜刷將木屑從車床上掃除。</p> <p>2. 再以擦拭紙插乾太古油水。</p> <p>3. 再以擦拭紙沾潤滑油道、裙床，及夾頭外表。</p>			5. 同 1
圖解	無圖解			