**附表6 香料塊製作安全作業標準 製表人:**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 作業種類區分： | | | 香料塊製作 | | | |
| 單位作業名稱： | | | 香料塊製作 | | | |
| 作 業 方 式 ： | | | 攪拌機與射出機合成香料塊 | | | |
| 使用處理材料： | | | 香粉料 | | | |
| 使用器具工具： | | | 攪拌器、射出機 | | | |
| 防 護 器 具 ： | | | 護目鏡 | | | |
| 資 格 限 制 ： | | | ： | | | |
| **工作步驟** | | **工作方法** | | **不安全因素** | **安全措施** | **事故處理** |
| 1.絞碎 | | 將原料粗料投入研磨機攪碎成較小顆粒 | | 1.未關機， 就伸手試探或 加入物料而濺出。 |  | 1. 人員受傷送醫急救治療。 |
| 2. 粉碎 | | 將已絞碎之小顆粒原料投入粉碎機內，經一段時間後破碎成粉末狀 | | 1.未關機， 就伸手試探或 加入物料而濺出。 | 上蓋 | 2同1 |
| 3.篩分 | | 將粉末狀原料以篩網分離出粗細，取適用之細粉末進入下一製程，粗粉末則可再回2粉碎重複加工使用。 | | 1.未關機， 就伸手試探或 加入物料而濺出。 |  | 3同1 |
| 4.拌料 | | 將各種細粉末原料依照配比加入攪拌機槽內，攪拌均勻至成團狀 | | 1.未關機， 就伸手試探或 加入物料而濺出。 | 上蓋 | 4. 同1 |
| 5.射出 | | 將原料團放入射出機加料斗內，啟動油壓桿，原料團經過模具擠壓成直條狀，依所需長度切斷，放置乾燥後成品。 | | 未關機， 就伸手試探 |  | 5. 同1 |
| **圖**  **解** | 無圖解 | | | | | |