**附表6 香料塊製作安全作業標準 製表人:**

|  |  |
| --- | --- |
| 作業種類區分： | 香料塊製作 |
| 單位作業名稱： | 香料塊製作 |
| 作 業 方 式 ： | 攪拌機與射出機合成香料塊 |
| 使用處理材料： | 香粉料 |
| 使用器具工具： | 攪拌器、射出機 |
| 防 護 器 具 ： | 護目鏡 |
| 資 格 限 制 ： | ： |
| **工作步驟** | **工作方法** | **不安全因素** | **安全措施** | **事故處理** |
| 1.絞碎 | 將原料粗料投入研磨機攪碎成較小顆粒 | 1.未關機， 就伸手試探或 加入物料而濺出。 |  | 1. 人員受傷送醫急救治療。 |
| 2. 粉碎 | 將已絞碎之小顆粒原料投入粉碎機內，經一段時間後破碎成粉末狀 | 1.未關機， 就伸手試探或 加入物料而濺出。 | 上蓋 | 2同1 |
| 3.篩分 | 將粉末狀原料以篩網分離出粗細，取適用之細粉末進入下一製程，粗粉末則可再回2粉碎重複加工使用。 | 1.未關機， 就伸手試探或 加入物料而濺出。 |  | 3同1 |
| 4.拌料 | 將各種細粉末原料依照配比加入攪拌機槽內，攪拌均勻至成團狀 | 1.未關機， 就伸手試探或 加入物料而濺出。 | 上蓋 | 4. 同1 |
| 5.射出 | 將原料團放入射出機加料斗內，啟動油壓桿，原料團經過模具擠壓成直條狀，依所需長度切斷，放置乾燥後成品。 | 未關機， 就伸手試探 |  | 5. 同1 |
| **圖****解** | 無圖解 |