

附表 3 研磨機安全作業標準

製表人: _____

作業種類區分： 研磨機作業

單位作業名稱： 研磨機作業

作業方式： 單獨作業

使用處理材料： 可研磨使用之材料

使用器具工具： 無

防護器具： 護目鏡與防塵口罩

資格限制： 無

工作步驟	工作方法	不安全因素	安全措施	事故處理
1. 工作前	(1)檢查電氣及機械設備是否不正常 (2)開啟分電箱電源及機具電源開關	無。	無	(1)受傷人員送醫治療 (2)機具設備報請廠商維修
2. 工作中	(1)專心操作並配戴防護器具 (2)研磨物品須靠圓盤右側打磨並禁止施重力推擠 (3)手持研磨物品需抓緊牢固 (4)嚴禁任意調整磨台平面之角度	2-1 研磨片破裂	2-1 研磨輪護蓋 2-2 個人防護具	2 同 1
3. 工作後：	放鬆工作台之床柱固定把手，調整齒條上之升降把手，使工作台上的工件表面距離頭 10mm，再調整工作台水平位置後，鎖緊固定把手，並也鎖緊作台之固定把手。	無	3-1 開關	3 同 1
圖解	無圖解			