**附表3 研磨機安全作業標準 製表人:**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 作業種類區分： | | | 研磨機作業 | | | |
| 單位作業名稱： | | | 研磨機作業 | | | |
| 作 業 方 式 ： | | | 單獨作業 | | | |
| 使用處理材料： | | | 可研磨使用之材料 | | | |
| 使用器具工具： | | | 無 | | | |
| 防 護 器 具 ： | | | 護目鏡與防塵口罩 | | | |
| 資 格 限 制 ： | | | 無 | | | |
| **工作步驟** | | **工作方法** | | **不安全因素** | **安全措施** | **事故處理** |
| 1.工作前 | | (1)檢查電氣及機械設備是否不正常  (2)開啟分電箱電源及機具電源開關 | | 無  。 | 無 | (1)受傷人員送醫治療  (2)機具設備報請廠商維修 |
| 2.工作中 | | (1)專心操作並配戴防護器具  (2)研磨物品須靠圓盤右側打磨並禁止施重力推擠  (3)手持研磨物品需抓緊牢固  (4)嚴禁任意調整磨台平面之角度 | | 2-1 研磨片破裂 | 2-1 研磨輪護蓋  2-2 個人防護具 | 2同1 |
| 3.工作後： | | 放鬆工作台之床柱固定把手，調整齒條上之升降把手，使工作台上的  工件表面距離頭10mm，再調整工作台水平位置後，鎖緊固定把手，並也鎖緊作台之固定把手。 | | 無 | 3-1 開關 | 3同1 |
| **圖**  **解** | 無圖解 | | | | | |